

MAPEFLOOR I 910

Liant époxy bicomposant à faible jaunissement pour la réalisation de chapes à base de mortiers résine



DOMAINE D'APPLICATION

Mapefloor I 910 est utilisé comme promoteur d'adhérence et liant à faible jaunissement pour la réalisation de mortier en résine de consistance terre humide.

Quelques exemples d'application

- Liant pour mortiers époxy utilisés pour réparer et/ou former une couche protectrice sur les sols industriels.
- Primaire d'accrochage pour les mortiers de sols synthétiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapefloor I 910 est un liant bicomposant époxy à base de résine suivant une formule développée dans les laboratoires R&D MAPEI. Il est utilisé pour obtenir un mortier de consistance terre humide pour réaliser des revêtements de protection et décoratifs sur les chapes de mortier en résine et pour rénover des sols anciens.

Mapefloor I 910 répond aux principes définis par la norme EN 13813 «*Matériau de chape et chapes – Matériaux de chapes – Propriétés et exigences*» qui spécifie les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas appliquer **Mapefloor I 910** sur des supports humides ou en cas de remontée d'humidité par capillarité (veuillez contacter le Service Technique de Mapei)
- Ne pas diluer **Mapefloor I 910** avec du solvant ni avec de l'eau.
- Ne pas appliquer **Mapefloor I 910** sur des supports poussiéreux ou friables.
- Ne pas appliquer **Mapefloor I 910** sur un support souillé de graisse, d'huile ou de saleté en général.
- Ne pas mélanger de quantités partielles des composants afin d'éviter les erreurs de dosage des composants ce qui nuirait au durcissement du produit.
- Ne pas exposer le produit mélangé à une source de chaleur.
- Bien que le produit soit à faible jaunissement, les revêtements de **Mapefloor I 910** exposés aux rayons du soleil peuvent subir une variation de couleur ou se décolorer sans que les caractéristiques du produit soient altérées.
- La couleur et la finition du revêtement peuvent également changer s'il entre en contact avec des agents chimiques agressifs. Cependant, un changement de couleur ne signifie pas que le revêtement a été endommagé par les agents chimiques.
- Dans le cas où il est nécessaire de réchauffer le local, ne pas utiliser de radiateur libérant des hydrocarbures car le dioxyde de carbone et la vapeur d'eau libérés dans l'atmosphère pourraient nuire à la brillance et à l'aspect esthétique de la finition. Utiliser uniquement des radiateurs électriques.
- Enlever les produits chimiques agressifs dès que possible s'ils sont entrés en contact avec **Mapefloor I 910**.
- Utiliser l'équipement de nettoyage et un détergent spécifique approprié pour nettoyer le produit, selon le type de saleté ou de tache à enlever.
- Protéger le produit contre l'eau pendant minimum 24 heures après son application.
- N'appliquer **Mapefloor I 910** que sur des supports parfaitement secs.

- La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée.

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

La surface des sols en béton doit être sèche, propre et solide et ne pas présenter de substance friable ou mal adhérente. La résistance à la compression du support en béton doit être de 25 N/mm² minimum et la résistance à la traction doit être de 1,5 N/mm² au minimum. La résistance du support doit également être suffisante pour son usage final et les types de charges auxquelles il sera soumis une fois en service.

Les supports en ciment doivent être secs et ne pas présenter de remontée d'humidité par capillarité (effectuer la vérification avec une feuille de polyéthylène). La surface du sol doit être préparée à l'aide d'un processus mécanique approprié (ex. par grenailage ou meulage au diamant) pour enlever toutes les traces de saleté, laitance de ciment, substances friables ou détachées et rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante. Avant d'appliquer le revêtement, soigneusement passer l'aspirateur pour enlever la poussière à la surface.

Les fissures doivent être comblées avec **Eporip**; les zones endommagées du béton doivent être réparées avec un mortier époxy à base de **Mapefloor I 910** et de sable de quartz. Avant d'appliquer **Mapefloor I 910**, passer l'aspirateur pour enlever la poussière à la surface.

Préparation du produit

Les deux composants qui forment **Mapefloor I 910** doivent être mélangés ensemble juste avant d'être appliqués. Malaxer soigneusement le composant A et y ajouter la totalité du composant B. Remélanger à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse lente (300 à 400 tours/min.) pendant 2 minutes au moins jusqu'à obtention d'un mélange complètement homogène. Verser le mélange dans un récipient propre et remalaxer rapidement. Ne pas malaxer le produit trop longtemps afin d'éviter d'entraîner trop d'air dans le mélange. Appliquer le mélange pendant la durée de vie du mélange dans le tableau (température de référence: +20°C). Des températures ambiantes plus élevées réduiront la durée de vie du mélange, tandis que des températures plus basses augmenteront sa durée de vie.

Utiliser le produit comme primaire ou ajouter un mélange de sable sphéroïdal de granulométrie sélectionnée, tel que le **Quartz 1,9** ou du quartz ou des agrégats colorés, dès qu'il a été préparé suivant un dosage résine : sable de 1 : 8 – 1 : 10 en poids jusqu'à 1 : 13 maximum et remalaxer jusqu'à obtenir une consistance terre humide. Pour cette opération, il est conseillé d'utiliser une bétonnière à axe vertical.

Application du produit

Appliquer 1 à 2 couches de **Mapefloor I 910** pur au rouleau sur la surface à traiter jusqu'à saturation complète des pores et formation d'une pellicule fine de résine à la surface.

Verser le mortier résine préparé comme mentionné ci-dessus sur le produit tant qu'il est encore frais et étendre le mortier sur la surface pour obtenir une couche uniforme à l'aide d'une règle en aluminium et des guides adaptés pour obtenir l'épaisseur voulue. Pendant que le mélange est encore frais, le compacter et le lisser en surface à l'aide d'un hélicoptère avec les pâles adaptées ou manuellement avec une truelle américaine lisse. Les guides doivent être placés environ 20% plus haut que la hauteur finale prévue du revêtement pour compenser l'affaissement du niveau de la couche de mortier pendant le compactage et le lissage. La surface doit être poreuse après cette phase. Pour obtenir une surface lavable et imperméable, appliquer au moins deux couches de **Mapefloor I 190** pour saturer et sceller les pores. Pour former une finition antidérapante, saupoudrer à refus la première couche avec du sable de quartz de granulométrie appropriée.

Nettoyage

Les outils utilisés pour préparer et appliquer **Mapefloor I 910** doivent être nettoyés à l'alcool immédiatement après leur utilisation. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que par action mécanique.

CONSOMMATION

Primaire et primaire d'accrochage pour un mortier en résine:

- 1 à 2 passes **Mapefloor I 910** : 0,5 à 0,7 kg/m² par passe

Liants pour mortiers époxy:

- **Mapefloor I 910** + 0,15 à 0,17 kg/m² par mm d'épaisseur
- Sable de quartz* : 1,5 à 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur

* avec un rapport de charge de 1 : 10 en poids.

Finition:

- 1 à 2 passes **Mapefloor I 910** : 0,3 à 0,5 kg/m² par passe
- Les taux de consommation ci-dessus sont donnés seulement à titre indicatif et dépendent de l'état de la surface à traiter, de la rugosité et de l'absorption du support, du type de sable utilisé pour malaxer le mortier époxy et de la porosité finale après compactage, des conditions réelles sur site, etc. Nous conseillons d'effectuer des tests préliminaires avec le sable et les dosages de filler utilisés sur site.

CONDITIONNEMENT

Kit de 15 kg:

composant A = 10 kg

composant B = 5 kg.

STOCKAGE

Mapecolor I 910 peut être conservé 24 mois maximum dans son emballage d'origine, dans un endroit sec à une température de +5°C à +30°C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com. Lorsque le produit réagit, il développe une chaleur importante. Après avoir mélangé le composant A et le composant B, il est recommandé d'appliquer le produit dès que possible et de ne pas laisser le contenant sans surveillance jusqu'à ce qu'il soit complètement vide.
PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

	composant A	composant B
Couleur:	neutre	jaune paille
Apparence:	liquide	liquide
Masse volumique (g/cm ³):	1,20	0,99
Viscosité à +23°C (mPa·s):	1.500 ÷ 2.000 (# 2 - 10 tr/min)	200 ÷ 300 (# 2 - 50 tr/min)

DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % H.R.)

Rapport de mélange:	composant A : composant B = 2 : 1
Couleur du mélange:	transparent/paille
Consistance du mélange:	fluide dense
Extrait sec (%):	environ 100
Masse volumique de la gâchée (kg/m ³):	1.100
Viscosité du mélange (mPa·s):	900 ÷ 1.200 (# 2 - 50 tr/min)
Température de surface:	de +8°C à +35°C

CARACTÉRISTIQUES FINALES

Durée de vie du mélange à +23°C et 50% H. R.:	20 minutes
Durcissement à + 23°C et 50 % H.R.: – hors poussière: – ouverture au passage piétonnier: – durcissement complet:	2 à 4 heures environ 12 heures environ 7 jours

CARACTÉRISTIQUES FINALES DU MORTIER - réalisé avec MAPEFLOOR I 910 chargé avec QUARZO 1,9 - 1 : 10 en poids

Résistance à la flexion (après 7 jours à +23°C) (EN 196-1) (N/mm ²):	20
Résistance à la compression (après 7 jours à +23°C) (EN 196-1) (N/mm ²):	67
Résistance aux impacts (EN ISO 6272) (Nm):	20
Résistance à l'usure-BCA (EN 13892-4) (µm):	30
Classification à la réaction au feu (EN 13501-1):	B _{FL} -s1

Caractéristiques essentielles (A+B)	Méthode de test	Exigences requises selon EN 13813 pour chapes à base de résines synthétiques	Performance du produit
Résistance à l'usure BCA:	EN 13892-4	$\leq 100 \mu\text{m}$	23 μm
Résistance à l'adhérence:	EN 13892-8; 2004	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$
Résistance à l'impact:	EN ISO 6272	$\geq 4 \text{ Nm}$	10 Nm
Classe de réaction au feu:	EN 13501-1	da A ₁ FL a F _{FL}	EFL

Les délais décrits sont donnés à titre indicatif et dépendent des conditions du chantier (température de l'air et du support, humidité relative de l'air, etc.).

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

02038-12-2018-fr-ch (CH)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

